

## Un "signal fort" pour le site pétrochimique de LyondellBasell

**A**près toutes les incertitudes nées de l'arrêt de la raffinerie, le discours de la direction locale de LyondellBasell, relayé par les élus de la municipalité, se voulait plutôt optimiste, répétant à l'envi que les investissements seraient conséquents pour maintenir le pôle site pétrochimique en production pour plusieurs années.

Mardi, en début d'après-midi, une première manifestation de cette volonté de l'industriel, s'est concrétisée avec la cérémonie officielle de l'inauguration de la nouvelle chaudière F1102, à laquelle étaient invités Serge Andréoni et le vice-président manufacturing

**Le vice-président manufacturing pour l'Europe et l'Asie, Mike Vandersnick était là.**



Mardi, la nouvelle chaudière F1102 a été inaugurée en présence notamment de Serge Andréoni, Jérôme Mauvigney, responsable du site, et Mike Vandersnick, vice-président manufacturing. / PHOTOS R.T.

pour l'Europe et l'Asie, Mike Vandersnick. Le directeur du site berrois, Jérôme Mauvigney a insisté sur trois axes primordiaux de ce chantier: "Travailler en toute sécurité, privilégier la qualité des ouvrages de la part des différents partenaires et respecter les délais définis à l'origine. Pour ce dernier point, les travaux qui ont démarré en juin 2014 devaient s'achever fin janvier 2015, ce qui fut réalisé avec une légère avance. Enfin, la maîtrise du budget, qui s'élève à environ 13 millions d'euros, aura rassuré nos actionnaires sur notre capacité à gérer de telles transformations", a-t-il expliqué. Pour sa part, Serge Andréoni a insisté sur la qualité du personnel intervenant sur le site, "un héritage qui se transmet entre les différentes générations appelées à opérer sur le site industriel depuis sa création", tandis que le vice-président

Europe/Asie s'est félicité de constater que "le fait que les responsables de LyondellBasell aient tenu leurs promesses d'investir à Berre, pour faire de ce pôle chimique, un point d'ancrage fort, a fait revenir le sourire sur les visages du personnel".

Techniquement, les principaux aménagements qui ont été apportés répondent à deux axes directeurs: diminuer la facture énergétique de cet équipement et réduire les émissions de gaz à effet de serre, en passant d'un combustible de type fuel-oil à un combustible "tout gaz".

"Les émissions de CO<sub>2</sub> seront ainsi réduites de 60 000 tonnes/an, les émissions NOx thermiques également réduites, tandis que l'économie moyenne est estimée à 9,2 millions d'euros par an sur la période de 2015/2017. Nous souhaitons être des acteurs de premier ordre pour que la qualité de l'air

respiré par nos riverains soit la meilleure possible", a ajouté le responsable du site berrois.

Équipés de vêtements de sécurité, les personnalités, escortées par des acteurs de ce projet, ont ensuite coupé le ruban symbolique au pied de la chaudière qui a redémarré le 23 jan-

vier. "Ce fut là aussi un exploit de la part du personnel de notre société de maintenir la fourniture de vapeur sans problème pour les unités exploitantes durant toute l'indisponibilité de la F1102", s'est plu à souligner Jérôme Mauvigney.

R.T.

